



5.015MWh 液冷集装箱

产品简介

高能量密度与紧凑设计

- 液冷技术通过高效散热允许电池紧密排布，提升单位体积储能容量，5.015MWh的容量集成于标准集装箱内，节省空间，适合用地受限场景。

模块化灵活扩展

- 采用标准化模块设计，支持多集装箱并联扩容，用户可根据需求灵活配置容量，适应从兆瓦级到百兆瓦级的不同项目规模。

强环境适应性

- 集装箱防护等级达IP55，耐受-30°C至50°C极端气候，防尘防水，适用于沙漠、沿海、高海拔等恶劣环境，无需额外基建。

智能监控与远程管理

- 配备BMS+EMS+云平台，实现电池健康度分析、故障预警及远程运维，支持并/离网模式一键切换，提升运维效率。

长寿命与低衰减

- 液冷系统减少电池工作温差，循环寿命超6000次（80%容量保持率），日历寿命达15年，全生命周期度电成本（LCOS）降低30%。

多场景应用

- 适用于电网调峰、可再生能源配套、工商业储能、微电网及应急电源，兼容峰谷套利、需求响应等多种商业模式，经济性显著。

产品规格

表1 5.015MWh 液冷集装箱参数
技术参数

配置&规格		5.015MWh
产品类型		磷酸铁锂电池系统
配置		12× (1P52S×8)
额定电量		5.015MWh
额定电压		1331.2VDC
电压范围		1164.8-1497.6VDC
额定充电功率		2.5MW
额定放电功率		2.5MW
辅助电源 (电压范围)		400VAC+5%50Hz
环境条件		
存储温度		-35°C ~+60°C
工作温度		-30°C~+60°C
应用海拔		≤4000m (4000m以上降额使用)
基本参数		
尺寸		6250mm (长) ×2550mm (宽) ×3100mm (高)
颜色		RAL 7035 (标准色)
重量		≈38t
IP 等级		IP55
制冷方式		液冷
通讯协议		PCS:CAN/RS485, EMS:IEC61850
冷却剂		50%乙二醇水溶液